


Werkzeugstahl
Schnellarbeitsstahl
Werkstoff Nr. 1.3343
 (HS6-5-2C)

Stahl mit hoher Zähigkeit und Druckfestigkeit, hoher Verschleißwiderstand, hohe Warmfestigkeit
Verwendungsmöglichkeiten:

Zerspanungswerkzeuge, Fräser, Spiralbohrer, Gewindebohrer, Kreissägen-segmente, Metallsägen, Holzbearbeitungswerkzeuge, Senker, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kunststoffformen mit hohem Verschleißwiderstand

Lieferung PRÄZI Flachstahl:

 500 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt weichgeglüht max. 269 HB (max. 900 N/mm²)

Richtanalyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	6,7	2,1

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen	650 - 680 °C
Weichglühen	770 - 820 °C
Härten	1200 - 1220 °C
Abschrecken	Luft, Öl,
	Warmbad 500 °C
Anlassen	550 - 570 °C


Tool steel
High speed steel
Material AISI M2
Steel with high toughness and compressive strength, high wear resistance, high temperature strength
Range of application:

Machining tools, milling cutters, twist drills, screw taps, circular saw segments, metal saws, woodworking tools, countersinks, precision cutting tools, dies, punches, plastic moulds with high wear resistance

PRÄZI flat steel supplied:

 Length 500 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions soft annealed max. 269 HB (max. 900 N/mm²)

Standard analysis:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	6,7	2,1

Heat treatment data:

Stress-relief annealing	650 - 680 °C
Soft annealing	770 - 820 °C
Hardening	1200 - 1220 °C
Quenching	air, oil,
	warm bath 500 °C
Tempering	550 - 570 °C


Acier à outils
Acier pour travail à froid
Mat. AFNOR
Z85WDCV06-05-04-02
Acier à haute ténacité et résistance à la compression, résistance élevée à l'usure, la résistance à haute température
Possibilités d'utilisation:

Outils d'usinage, fraises, forets hélicoïdaux, tarauds, segments pour scies circulaires, scies à métaux, fraises coniques, outils d'usinage du bois, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, moules pour matières plastiques avec haute résistance à l'usure

Livraison acier plat PRÄZI:

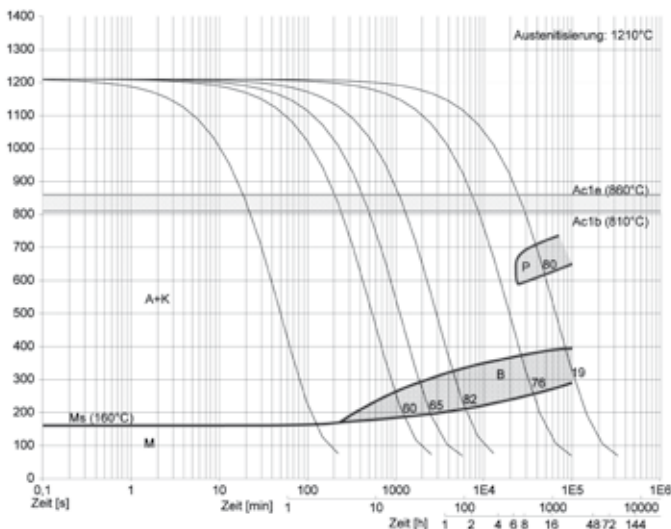
 Longueur 500 mm avec surépaisseur d'usinage, en plaques de section rectangulaire, recuit max. 269 HB (max. 900 N/mm²)

Analyse théorique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	6,7	2,1

Traitement thermique:

Recuit	650 - 680 °C
Recuit d'adoucissement	770 - 820 °C
Trempe	1200 - 1220 °C
Refroidissement	Huile, air ou bain chaud 500 °C
Revenu	550 - 570 °C

 Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild
 Continuous time-temperature conversion diagram
 Diagramme TTT refroidissement continu

 Anlassschaubild
 Tempering diagram
 Diagramme de revenu
